Załącznik nr 1
do Programu studiów na kierunku mechanika i budowa maszyn - studia pierwszego stopnia o profilu praktycznym,
stanowiącego załącznik do Uchwały nr 43/000/2025 Senatu AJP
z dnia 24 czerwca 2025 r.
obowiązuje I rok od r.a. 2025/2026

PLAN STUDIÓW STACJONARNYCH I stopnia
KIERUNEK: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN
PROFIL: PRAKTYCZNY

Lp.	Nazwa przedmiotu	Forma zaliczenia	ROK I															ROK II															ROK III															ROK IV									Ogółem	w tym:				ECTS
			1 sem.					2 sem.										3 sem.					4 sem.											5 sem.					6 sem.											7 sem.																
			w	ćw	lab	p	ECTS	w	ćw	lab	p	ECTS						w	ćw	lab	p	ECTS	w	ćw	lab	p	ECTS						w	ćw	lab	p	ECTS	w	ćw	lab	p	ECTS						w	ćw	lab	p	ECTS														
A. Przedmioty podstawowe															

Załącznik nr 1
do Programu studiów na kierunku mechanika i budowa maszyn - studia pierwszego stopnia o profilu praktycznym,
stanowiącego załącznik do Uchwały nr 43/000/2025 Senatu AJP
z dnia 24 czerwca 2025 r.
obowiązuje I rok od r.a. 2025/2026

PLAN STUDIÓW STACJONARNYCH I stopnia
KIERUNEK: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN
PROFIL: PRAKTYCZNY
Moduł obieralny: PROCESY PRODUKCYJNE I TECHNOLOGICZNE

Lp.	Nazwa przedmiotu	Forma zalicz.	ROK I										ROK II										ROK III										ROK IV					Ogółem	w tym:				ECTS
			1 sem.				ECTS	2 sem.				ECTS	3 sem.				ECTS	4 sem.				ECTS	5 sem.				ECTS	6 sem.				ECTS	7 sem.				ECTS						
			w.	ćw	lab	p		w.	ćw	lab	p		w.	ćw	lab	p		w.	ćw	lab	p		w.	ćw	lab	p		w.	ćw	lab	p		w.	ćw	lab	p			w.	ćw	lab	p	
C. Moduł obieralny: PROCESY PRODUKCYJNE I TECHNOLOGICZNE																																											
1	Podstawy programowania obrabiarek sterowanych numerycznie	E III											15	30	30		4																						**75**	*15*	*30*	*30*	*0*	*4*
2	Obróbka plastyczna metali	z. o. III											30		30		4																						**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
3	Diagnostyka i eksploatacja maszyn i urządzeń	E IV																30		30		4																**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
4	Technika pomiarów 3D	z. o. IV																15		30		3																**45**	*15*	*0*	*30*	*0*	*3*
5	Obróbka wiórowa i ścierna	z. o. V																					30		30		4										**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
6	Podstawy automatyzacji procesów produkcyjnych	E V																					30		30	30	6										**90**	*30*	*0*	*30*	*30*	*6*
7	Logistyka i organizacja produkcji	z. o.VI																										30		30		4					**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
8	Materiały specjalnego przeznaczenia	z. o. VI																										30		30		4					**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
9	Technologie łączenia metali	z. o. VI																										30		30		4					**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
10	Optymalizacja procesów produkcyjnych	E VI																										30		15	30	5					**75**	*30*	*0*	*15*	*30*	*5*
11	Obróbka cieplna i cieplnochemiczna stopów żelaza	E VII																															30		30		4	**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
12	Projektowanie procesów technologicznych	z. o. VII																															30		15	30	5	**75**	*30*	*0*	*15*	*30*	*5*
13	Przetwórstwo tworzyw sztucznych	z. o. VII																															30		30		4	**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
14	Lean Managemenet	z. o. VII																															30		30		4	**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
15	Projekt inżynierski technologiczny	z. o. VII																															30			30	4	**60**	*30*	*0*	*0*	*30*	*4*
Razem liczba godzin			**0**	**0**	**0**	**0**	***0***	**0**	**0**	**0**	**0**	***0***	45	30	60	0	***8***	45	0	60	0	***7***	**60**	**0**	**60**	**30**	***10***	**120**	**0**	**105**	**30**	***17***	150	0	105	60	***21***	**960**	*420*	*30*	*390*	*120*	*63*

Załącznik nr 1
do Programu studiów na kierunku mechanika i budowa maszyn - studia pierwszego stopnia o profilu praktycznym,
stanowiącego załącznik do Uchwały nr 43/000/2025 Senatu AJP
z dnia 24 czerwca 2025 r.
obowiązuje I rok od r.a. 2025/2026

PLAN STUDIÓW STACJONARNYCH I stopnia
KIERUNEK: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN
PROFIL: PRAKTYCZNY
Moduł obieralny: URZĄDZENIA I SYSTEMY MECHATRONICZNE

Lp.	Nazwa przedmiotu	Forma zaliczenia	ROK I										ROK II										ROK III										ROK IV					Ogółem	w tym:				ECTS
			1 sem.				ECTS	2 sem.				ECTS	3 sem.				ECTS	4 sem.				ECTS	5 sem.				ECTS	6 sem.				ECTS	7 sem.				ECTS						
			w.	ćw	lab	p		w.	ćw	lab	p		w.	ćw	lab	p		w.	ćw	lab	p		w.	ćw	lab	p		w.	ćw	lab	p		w.	ćw	lab	p			w.	ćw	lab	p	
C. Moduł obieralny: URZĄDZENIA I SYSTEMY MECHATRONICZNE																																											
1	Budowa urządzeń mechatronicznych	E III											15	30	30		4																					**75**	*15*	*30*	*30*	*0*	*4*
2	Układy i zespoły elektroniczne	z. o. III											30		30		4																					**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
3	Sterowniki PLC	E IV																30		30		4																**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
4	Podstawy hydrauliki i pneumatyki	z. o. IV																15		30		3																**45**	*15*	*0*	*30*	*0*	*3*
5	Dynamika elementów mechatroniki	z. o. V																					30		30		4											**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
6	Programowanie układów sterowania	E V																					30		30	30	6											**90**	*30*	*0*	*30*	*30*	*6*
7	Systemy wbudowane	z. o.VI																										30		30		4					**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
8	Technologie bezpieczeństwa w urządzeniach mechatronicznych	z. o. VI																										30		30		4					**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
9	Diagnostyka urządzeń mechatronicznych	z. o. VI																										30		30		4					**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
10	Komputerowe wspomaganie projektowania urządzeń	E VI																										30		15	30	5					**75**	*30*	*0*	*15*	*30*	*5*
11	Roboty mobilne	E VII																															30		30		4	**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
12	Sterowanie urządzeniami technologicznymi	z. o. VII																															30		15	30	5	**75**	*30*	*0*	*15*	*30*	*5*
13	Zarządzanie procesami przemysłowymi	z. o. VII																															30		30		4	**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
14	Modelowanie systemów sterowania	z. o. VII																															30		30		4	**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
15	Projekt inżynierski konstrukcyjny	z. o. VII																															30			30	4	**60**	*30*	*0*	*0*	*30*	*4*
Razem liczba godzin			**0**	**0**	**0**	**0**	***0***	**0**	**0**	**0**	**0**	***0***	45	30	60	0	***8***	45	0	60	0	***7***	**60**	**0**	**60**	**30**	***10***	**120**	**0**	**105**	**30**	***17***	150	0	105	60	***21***	**960**	*420*	*30*	*390*	*120*	*63*

Załącznik nr 1
do Programu studiów na kierunku mechanika i budowa maszyn - studia pierwszego stopnia o profilu praktycznym,
stanowiącego załącznik do Uchwały nr 43/000/2025 Senatu AJP
z dnia 24 czerwca 2025 r.
obowiązuje I rok od r.a. 2025/2026

PLAN STUDIÓW STACJONARNYCH I stopnia
KIERUNEK: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN
PROFIL: PRAKTYCZNY
Moduł obieralny: ZARZĄDZANIE PROCESAMI PRZEMYSŁOWYMI

Lp.	Nazwa przedmiotu	Forma zalicz.	ROK I										ROK II										ROK III										ROK IV					Ogółem	w tym:				ECTS
			1 sem.					2 sem.					3 sem.					4 sem.					5 sem.					6 sem.					7 sem.										
			w.	ćw	lab	p	ECTS	w.	ćw	lab	p	ECTS	w.	ćw	lab	p	ECTS	w.	ćw	lab	p	ECTS	w.	ćw	lab	p	ECTS	w.	ćw	lab	p	ECTS	w.	ćw	lab	p	ECTS		w.	ćw	lab	p	
C. Moduł obieralny: ZARZĄDZANIE PROCESAMI PRZEMYSŁOWYMI																																											
1	Prognozowanie w technice	E III											15	30	30		4																					**75**	*15*	*30*	*30*	*0*	*4*
2	Innowacje i wdrożenia przemysłowe	z. o. III											30		30		4																					**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
3	Eksploatacja i naprawy urządzeń produkcyjnych	E IV																30		30		4																**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
4	Energochłonność procesów produkcyjnych	z. o. IV																15		30		3																**45**	*15*	*0*	*30*	*0*	*3*
5	Komputerowe wspomaganie zarządzania	z. o. V																					30		30		4											**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
6	Wdrażanie nowych technologii	E V																					30		30	30	6											**90**	*30*	*0*	*30*	*30*	*6*
7	Inteligentne systemy wspomagania decyzji	z. o.VI																										30		30		4						**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
8	Metody projektowania jakości w produkcji i usługach	z. o. VI																										30		30		4						**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
9	Projekty inwestycyjne w przemyśle	z. o. VI																										30		30		4						**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
10	Informatyzacja produkcji	E VI																										30		15	30	5						**75**	*30*	*0*	*15*	*30*	*5*
11	Systemy zarządzania w przemyśle	E VII																															30		30		4	**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
12	Metody sterowania i kontroli jakości w produkcji i usługach	z. o. VII																															30		15	30	5	**75**	*30*	*0*	*15*	*30*	*5*
13	Narzędzia Lean Manufacturing w inżynierii zarządzania	z. o. VII																															30		30		4	**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
14	Zarządzanie procesami inwestycyjnymi	z. o. VII																															30		30		4	**60**	*30*	*0*	*30*	*0*	*4*
15	Projekt inżynierski wdrożeniowy	z. o. VII																															30			30	4	**60**	*30*	*0*	*0*	*30*	*4*
	Razem liczba godzin		**0**	**0**	**0**	**0**	***0***	**0**	**0**	**0**	**0**	***0***	45	30	60	0	***8***	45	0	60	0	***7***	**60**	**0**	**60**	**30**	***10***	**120**	**0**	**105**	**30**	***17***	150	0	105	60	***21***	**960**	*420*	*30*	*390*	*120*	*63*